

## 丙烯酸膨胀型防火涂料

### 产品说明

一种单组份、溶剂型、不含硼酸、高固体份，低VOC的膨胀型防火涂料，设计用于对钢结构的防火保护。

经认证实验室独立测试，符合BS476 Parts 20-21, AS 1530.4-2014, AS 4100的要求，取得了第三方机构的评估和认证。

### 设计用途

可为“I”形截面钢、立柱及空心结构提供长达2小时的防火保护。

由于其具有快干性与快速重涂性，因此既适用于现场涂覆，也适用于非现场涂覆，而且可涂覆于一系列经认可的底漆体系上。

一个具有更好耐水性能的版本，可以在没有积水/大量流动水，或者非长期高湿环境中，为没有面漆的Interchar 2090提供长达6个月的户外曝晒性能。

### 涂装数据

#### INTERCHAR 2090

颜色	白色 (HFA290), 白色 C (HFA292)			
光泽	哑光			
体积固体份	75% ± 3% (依照ISO 3233标准和ICF方法测量)			
典型厚度	干膜厚300-1500微米 (12-60密耳) 相当于 湿膜厚400-2000微米 (16-80密耳)  单道涂层即可达到干膜厚度1.5mm。			
理论涂布率	在750微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，1 平方米/公升 在 30 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，40 平方英尺/美制加仑			
实际涂布率	允许适当的损耗系数			
施工方法	适用于无气喷涂，刷涂			
干燥时间	自重涂间隔			
温度	表干	硬干	最小	最大
10° C (50° F)	60 分钟	24 小时	8 小时 <sup>2</sup>	无限制 <sup>1</sup>
15° C (59° F)	40 分钟	20 小时	6 小时 <sup>2</sup>	无限制 <sup>1</sup>
25° C (77° F)	30 分钟	16 小时	4 小时 <sup>2</sup>	无限制 <sup>1</sup>

<sup>1</sup> 参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与略缩语》

<sup>2</sup> Interchar 2090的末道涂层施工完毕后，应立即施工封闭涂层（对于 Intersheen 54 和579至少为2-4小时；对于其它面漆为24小时）。但是，必须检查干膜厚度，确保施工封闭涂层前防火漆已达到规定的厚度。

所有干燥时间的数据参考 750微米 (30 密耳) 的一般干膜厚度。

如果温度大于等于25° C (77° F) 时，则可使用热带型产品。参见“产品特性”。

### 法规符合性数据

闪点 (典型)	4° C (39° F)		
产品重量	1.38 千克/升 (11.5 磅/加仑)		
挥发性有机化合物	230 克/公斤	欧共体溶剂排放指令含量	1999年第13号委员会指令
	286克/公升	欧盟产品指令 (Council Directive 2004/42/EC)	

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

## Protective Coatings

## 丙烯酸膨胀型防火涂料

### 表面处理

所有待涂覆的钢材表面应当干净，干燥且没有任何污染。施工之前，所有表面需要根据ISO 8504-2000进行评估和处理。

油和油脂需要根据SSPC-SP1标准进行溶剂清洗。

#### 预涂有底漆的表面

Interchar 2090应该总是涂覆于推荐的防锈漆之上。底漆表面应该干燥、无污染，且Interchar 2090必须在规定的重涂间隔内进行涂覆（参阅相关产品说明书）。

在进行产品施工之前，破裂、损坏等区域应处理至规定的标准(例如：Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 或SSPC SP6喷砂清理标准或采用动力工具清理至SSPC SP11标准)并修补底漆。

关于表面处理，更多信息请参见Interchar 2090施工手册。

#### 预涂有锌粉底漆的底材

Interchar 2090可应用于认可的环氧金属锌底漆。Interchar 2090施工前，确保底漆表面清洁，干燥，没有被污染和锌盐覆着。确保重涂前锌底漆完全固化。建议使用连接层，如Intergard 269或Intergard 276等产品，防止锌盐的堆积。

### 施工

混合	本产品是单组分涂料，每次使用前都必须使用动力搅拌器彻底搅拌	
适用于无气喷涂	推荐	喷嘴直径0.48-0.58毫米 (19-23毫英寸)喷嘴处的油漆总压力不低于 176千克/平方厘米(2503磅/英寸 <sup>2</sup> )
空气喷涂 (带压力罐)	不推荐	
稀释剂	一般不需要	
清洁剂		请选用符合当地法规的清洗剂。具体使用建议请向当地代表咨询。
作业暂停		不允许材料残留在喷管，喷枪或喷涂设备中。采用国际牌清洗剂彻底冲洗所有设备。未装满桶经过储存后可能会出现表面结皮或者粘度的升高。
清洗		所有设备在使用后，应立即采用国际牌清洗剂进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗次数根据喷涂量、温度、喷涂时间，包括耽搁的时间等因素而定。  所有剩余的涂料和空容器应按当地有关的法律/法规进行处置。

## 丙烯酸膨胀型防火涂料

### 产品特性

应在使用前咨询获得详细的溶剂型Interchar施工指导。

采用无气喷涂施工，可获得最佳效果，一道涂层即达到所需膜厚。采用无气喷涂以外的方法施工，较难达到所需膜厚。采用刷涂施工Interchar 2090时，可能需要多道施工以达到规定的系统干膜总厚度。

为取得最佳干燥条件，施工Interchar 2090且干膜厚度大于750微米（30密耳）时，推荐施工2道。注意涂层间的最小复涂间隔。Interchar 2090施工时单道干膜厚度可以做到1500微米（80密耳），但是干燥时间、硬度提高、可搬运时间都会延长。处理时间作为漆系干膜总厚度、湿度和通风率的一个函数，将随这些条件的不同而有所变化。

为了获得最佳的施工和干燥性能，空气和钢结构基材温度必须大于10°C（50°F），相对湿度小于85%。被涂表面温度必须至少高于露点3°C（5°F）。

在密闭空间中施工Interchar 2090时，要确保充足的通风。

Interchar 2090的最终外观取决于施工方法。对于可见区域，最好采用喷涂方法进行施工。为了获得表面的高装饰性，可能需要进行其它处理。产品的最终表面外观取决于施工方法。

Interchar 2090（无论是否有面漆）应当加以保护，避免接触静水和流动水。Interchar 2090不能用于经常浸/泡的区域。

涂覆在该Interchar 2090上的封闭漆必须形成一层无缺陷的连续涂膜。

Interchar 2090 白色C是一个具有更好耐水性能的版本，可以在没有面漆的情况下提供长达6个月的户外曝晒性能。然而，无论有没有面漆，Interchar 2090 都应该被保护避免接触积水或者流动水。Interchar 2090 不是为经常水浸泡为开发设计的。注意：当环境暴露等级大于室内干燥条件（C1，ISO12944 第2部分定义的），Interchar 2090必须使用合适的面漆。更多信息请参见施工手册。

### 热带型产品

为了改善产品在较热气候的施工性能，有一个针对热带气候的版本可以用（白色HFA291，白色C HFA293）。Interchar 2090 热带型有以下性能，体积固体份：75%±3%；挥发性有机化合物含量：305克/升；闪点：27°C（81°F）。

### 干燥时间：

温度	表干	硬干	自覆涂间隔	
			最小	最大
25°C (77°F)	60 分钟	24 小时	8 小时 <sup>2</sup>	无限制 <sup>1</sup>
40°C (104°F)	30 分钟	16 小时	6 小时 <sup>2</sup>	无限制 <sup>1</sup>

<sup>1</sup> 参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与略缩语》。

Interchar 2090末道涂层施工完毕并且达到所需固化程度后，应尽早施工封闭涂层（对于Intersheen 54 和Intersheen 579至少为 2-4 小时；对于其它面漆为24小时）。注意，必须检查干膜厚度，确保施工封闭涂层前漆膜已达到规定厚度。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

### 系统配套性

以下底漆被认可适用于Interchar 2090

Intercure 200HS	Intergard 251
Intergard 251HS	Intergard 2575
Intergard 269	Intergard 276
Interprime 306	Interseal 670HS
Interseal 1052	Interzinc 52

下列面漆经过核准可与Interchar 2090一起使用

Intersheen 579	Interthane 870
Interthane 990	Interthane 990SG

## 丙烯酸膨胀型防火涂料

### 补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率
- 溶剂型Interchar 施工指导

这些章节的内容另有单行本供索取

### 安全注意事项

本产品应由专业涂装施工人员按照本手册，材料安全数据手册和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对使用本产品的适用性有疑问，请咨询阿克苏诺贝尔以获得进一步的建议。

包装规格	包装规格	体积	包装
	20 公升	20 公升	20 公升
如需其他包装尺寸，请与阿克苏诺贝尔联系。			

装运重量	包装规格	
	20 公升	30 公斤

贮存	贮存期限	温度为25° C (77° F)时，最少18个月。此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。

### 重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适用性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)或[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2022/8/25阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)